

Sigma Leader 7 Bearbeitungszentrum Generalüberholt

Arbeitsbereich:

X Achse Tisch	2050 mm
Y Achse Ständer	810 mm
Z Achse Spindelstock	630 mm
Abstand Spindel Nase / Tisch	150 / 780 mm

Tisch:

Tischgröße	2100 x 770 mm
Max. Tischbelastung	2000 Kg
Herstellertoleranz	H7

Vorschübe:

Eilgang und Arbeitsvorschub X – Y Achse	50.000 mm/min
Eilgang und Arbeitsvorschub Z Achse	40.000 mm/min

Hauptspindel Einheit ISO40:

Werkzeugaufnahme	ISO 40 DIN 69871-A
AC-Motor Max, verfügbare Leistung	27 KW
Drehzahlbereich	30 – 15.000 U/min
Drehmoment Max.	235 Nm

Werkzeugwechsler:

Anzahl der Werkzeuge	50
Max. Werkzeugdurchmesser, ohne Nachbarwerkzeuge	200 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Drehmoment Max.	238 Nm
Werkzeugwechselzeit	2 Sek.
Maximal Größe vom Werkzeug D/L/Kg	80x350x8

Leistungsaufnahme:

Stromversorgung	35 KW
Druckluftanschluss	6 bar

Kühlmitteltank:

Fassungsvermögen	800 l ca.
------------------	-----------

Maschinenoptionen:

- Steuerung iTNC530
- Kratzbandförderer
- Linearführung in X-Y-Z
- Außenluft
- Innenluft
- Linearantriebe in der X-Achse
- Z-Achse Gewichtsausgleich
- Ringspülung an der Spindelnahe
- IKZ 30 bar mit Filtersystem
- Elektrisches Handrad HR410
- Signallampe 3 farbig LED
- Arbeitsraumleuchte
- CE Norm
- Handbücher
- Tastsystem TS640

Dienste:

Lieferzeit	ca. 10 Wochen ab Bestellung
Zahlung	50% bei Bestellung, 50% bei Auslieferung
Transport und Entladen der Maschine	nach Vereinbarung

**Maschinenpreis inkl. Optionen und zzgl. Dienste und MwSt.
Maschinen Abnahme in Italien beim Hersteller!**

Preis auf Anfrage!