

**SIGMA Vertikal-Bearbeitungszentrum LEADER 7
mit einem verfahrbaren Arbeitstisch**

Angebot und Spezifikation / Heidenhain

Projektnummer:

Datum: 29.08.2026



Rückfragen an: Hr. Maggio

V-10/'11

*Dieses Angebot ist freibleibend und ausschließlich zu den aufgeführten Vertragsbedingungen gültig.
Es wurde mit größter Sorgfalt erstellt - Irrtümer bleiben jedoch vorbehalten.*

SIGMA Vertikal-Bearbeitungszentrum LEADER 7 mit einem verfahrbaren Arbeitstisch CNC-Steuerung Heidenhain iTNC 530

Standardfunktionen

- Hardware-Konfiguration MC 4220
+ CC422 (LEADER und TANDEM 3A)
bzw. + CC424 (FLEXI und TANDEM 5A / 6A)
- RAM-Speicher mit 256 MB
- Softwareebene FCL4 mit TNC GUIDE
- TFT-Flach-Farbbildschirm 15 Zoll, BF 150
- Digital-Stromregelung mit Prozessor 0,1 ms
- Satzverarbeitung: 0,5 ms
- Look ahead 256 Sätzen
- Anpasseteil für Ethernet Netz FAST 100 MBit/s
(Software für Datenübertragung, welches auf PC einzubauen ist, kann aus der Web Stelle HEIDENHAIN TNC REMO entladen werden)
- USB-Anschluss
- Schneller Editor für die Änderung von langen Programmen
- Festplatte mit 6 GB
- Steuerung von 3 (optional bis 4) Maschinenachsen, Werkzeugmagazin und Spindel
- Steuerung von 5 Maschinenachsen (Option)
- Kompatibilität mit der CNC-Steuerung TNC426/430 (Funktion und Programmierung)
- Menügeführte, interaktive Programmierung SMART-TNC

Zusatzfunktionen

- Software iTNC 530 „Full Option“
- Heidenhain Bohr- und Fräszyklen
- Interaktive Grafik mit Programmierung der Geometrie FK
- Grafische Simulation der Werkzeugbahn / des Materialabtrages
- Eingabe neuer Programme und deren grafische Simulation - auch während die Maschine arbeitet
- Programm-Eingabe nach ISO oder im HEIDENHAIN - Klartext
- Linear-Interpolation bis 5 koordinierten Achsen, Kreis Interpolation, Schraublinien-Interpolation, Spline-Interpolation
- Rechtwinklige und Polar-Koordinaten
- Verschieben und Drehen des Koordinatensystems
- Verkleinern, Vergrößern, Spiegeln
- Feste Bearbeitungszyklen zum Bohren, Fräsen von Kreis- und Rechtecktaschen
- Parameter-Programmierung mit Schachtelung der Unterprogramme bis zu 8 Ebenen
- 3D-Werkzeugkompensation
- Bearbeitung auf schrägen Ebenen mit Winkelsköpfen
- 3D-Bearbeitung auf 4 oder 5 Achsen mit TCPM Funktion (Tool Center Point Management)
- Dateien / Tabellen für Nullpunkte (max. 254 Punkte) und Werkzeuge (auch mehr als eine Datei im Speicher)
- Funktion der Programmfortsetzung nach einer Unterbrechung oder einem Werkzeugaustausch
- Mess -, Kontroll- und Werkstückausrichtungs-Zyklen mit dem Tastsystem HEIDENHAIN auf der Spindel (wenn vorgesehen)
- Wahl der Sprache für Bildschirmtexte(CNC und PLC)
- Oszilloskop digital/analog
- Schnittstelle RS 232 zur Datenübertragung
- Korrektur der Umkehrspanne und der Achsen-Geradlinigkeit
- Starres Gewindeschneiden
- Spindelorientierung auf mehreren Positionen programmierbar
- Kontrolle der Werkzeug-Lebensdauer

SIGMA Vertikal-Bearbeitungszentrum LEADER 7
mit einem verfahrbaren Arbeitstisch

		Angebotspreis	Ihre Auswahl
Pos.	Modell		
1,000	SIGMA Leader 7		
2,000	CNC-Steuerung und Optionen		
3,000	Heidenhain ITNC530	inkl.	inkl.
4,000	Erweiterung von 3 bis 4 Maschinenachsen (für NC-Rundlauftisch)		
5,000	CNC-Ergänzung, um 5 Maschinenachsen zu steuern		
6,000	Tragbares elektronisches Handrad	inkl.	inkl.
7,000	Teleservice-Software für PC ermöglicht die Ferndiagnose der NC-Steuerung online durch PC		
8,000	FCL - Software update (z.B.: von FCL3 auf FCL4) für alle Maschinen, die mit einer alten Software ausgestattet sind		
9,000	Selbstausschaltung Funktion: - Komplette Maschinenausschaltung (keine Aktivierung der automatischen Wiedereinschaltung) - Ausschaltung mit programmierter Wiedereinschaltung (nur die CNC-Steuerung bleibt aktiv) Die Selbstausschaltung wird von einem Wählschalter, gemäß im Programm festgestellte Bedingung, betätigt und nach einer vorbestimmten Verzögerung beendet, wobei die Spindelkühlaggregat eingeschaltet bleibt.		inkl.
10,000	Kühlung des Elektroschranks durch Kühlaggregat	inkl.	inkl.
11,000	Spindeloptionen		
12,000	Spindel max. 15.000 min-1, mit SK-40 (DIN 69871-A)	inkl.	inkl.
13,000	Werkzeugoptionen		
14,000	Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen	inkl.	inkl.
15,000	Kühlmittel- und Spänesystem		
16,000	Druckkühlmittel-Einrichtung durch das Spindelzentrum mit Hochdruckpumpe 20 bar (Förderleistung 20 l/min) mit Filter 25µ und Flussüberwachungsvorrichtung	inkl.	inkl.
17,000	Kühlmittelspritzpistole mit Wickler		
18,000	Absaug- und Kondensationsanlage für Ölnebel Leistungsfähigkeit: 2.300 cbm/Stunde Durchmesser der Ansaugöffnung: 200 mm		
19,000	Luft durch die Spindel		inkl.
20,000	Kratzband-Späneförderer an linker Maschinenseite, Auswurf hinten	inkl.	inkl.
21,000	Automation		
22,000	Mess- und Überwachungssystem der Wergzeugschneiden durch Laserstrahl mit Renishaw Software		
23,000	Funkmesstaster		
24,000	Heidenhain Glasmaßstäbe in allen drei Achsen	inkl.	inkl.

Maschinen-Gesamtpreis

abzüglich Sonderrabatt

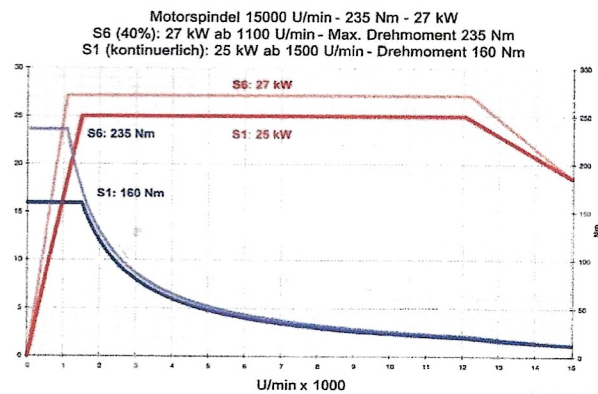
Maschinen-Angebotspreis

**SIGMA Vertikal-Bearbeitungszentrum LEADER 7
mit einem verfahrbaren Arbeitstisch**

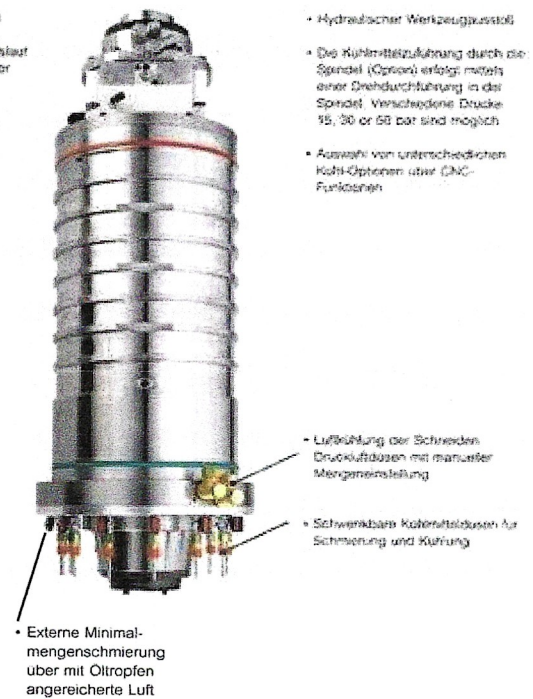
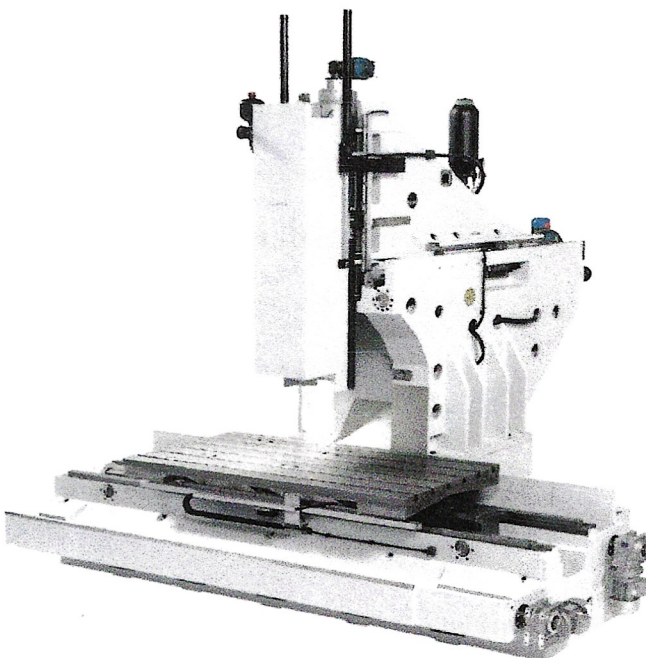
	<i>Angebotspreis</i>	<i>Ihre Auswahl</i>
10,00 Dienstleistungen / Schulung		
10,10 Je Schultungstag beim Kunden inkl. Reisespesen		
10,11 Inbetriebnahme beim Kunde vor Ort		
10,12 Erweiterte Programmierschulung im Kundenwerk (5 Tage)		
10,21 Pauschale Transport, inkl abladen und auf Stellplatz bringen		
Summe der Dienstleistungen		
Angebotspreis - zzgl. MwSt.		Auf Anfrage
Vorbehaltlich technische Änderungen und Preisänderungen		

SIGMA Vertikal-Bearbeitungszentrum LEADER 7 mit einem verfahrbaren Arbeitstisch

Motorspindel



Maschinenaufbau



Hinweis: Dies ist ein unverbindliches Std.-Layout. Alle enthaltenen Angaben, können aufgrund von kundenspezifischer Ausstattung sowie durch grundsätzliche, konstruktive Änderungen abweichen. Im Auftragsfalle erhalten Sie verbindliche Unterlagen.